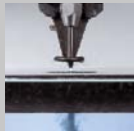


Bystronic



Productoverzicht

03	Over Bystronic	22	ByPump
		23	Opties Waterjet
	Laser		
04	BySprint Fiber		
05	ByVention		
06	BySpeed Pro		
07	Byspeed		
08	Bystar		
09	Bystar L		
10	BySprint Pro		
11	BySprint		
12	Bystronic laserbronnen		
	Automatisering		
14	ByTrans/ByTrans Extended		
15	BySort		
16	BytransCross/BytransLine		
17	BycellCross		
	Waterjet		
18	ByJet Classic		
19	ByJet Classic L		
20	ByJet Pro		
21	ByJet Pro L		
			Buigen
		24	Hämmerle 3P
		25	Xpert
		26	Opties buigen
		28	Xpert Mammut
		29	Xact
			Software en besturing
		30	Bysoft, Bybendpart
		31	Plant Manager Cutting (PMC), ByVision
			Diensten
		32	ByFinances, ByAcademy
		33	ByServices
		34	Wereldwijd in de buurt

Niet alle in deze brochure vermelde producten zijn in alle landen leverbaar.



Bystronic is een wereldwijd opererende aanbieder van hoogwaardige oplossingen voor de efficiënte verwerking van plaatstaal en andere plaatmaterialen. Klanten profiteren van op maat gemaakte en gebruiksvriendelijke systemen en diensten voor processen rond het laser- en waterstraalsnijden en buigen. De Zwitserse onderneming uit Niederönz (rechtsgebied Bern) heeft wereldwijd circa 1400 medewerkers in dienst.

Bystronic is een onderneming van Conzeta, een Zwitserse industrieholding met activiteiten op het gebied van machine- en apparatenbouw, automatiseringssystemen, schuimstoffen, sportartikelen en vastgoed.

BySprint Fiber

Dynamisch lasersnijstelsysteem met high-tech vezellaser voor de economische bewerking van dun plaatwerk



Voordelen

- Ongekende productie bij dun plaatwerk dankzij high-tech fiberlaser en geperfectioneerde machinetechnologie.
- Lage bedrijfs- en onderhoudskosten dankzij buitengewoon hoge energie-efficiëntie en eenvoudige laserstraalgeleiding.
- Flexibiliteit in dun plaatwerk; ook non-ferrometalen kunnen worden bewerkt.
- Optimale toegang en hoogste veiligheid, verenigd met een mooi design.
- Neemt weinig plaats in.

BySprint Fiber 3015

Laserbronnen (vermogen)	2000 W
Snijbereik	3048 x 1524 mm
Maximale asversnelling	12 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	100 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	140 m/min

ByVention

Kleinste lasersnijstelsysteem voor standaard plaatformaten



Voordelen

- Eenvoudig door iedere gebruiker te bedienen.
- Kleinste lasersnijstelsysteem voor standaard plaatformaten.
- Innovatief en slim materiaalflowconcept.
- Uitgesneden delen kunnen reeds tijdens het snijproces van de aflegtafel worden afgenomen.
- 24-uurs bedrijf met minimale standtijden door eenvoudig en snel onderhoud.

	ByVention 3015	ByVention 3015
Laserbronnen (vermogen)	2200 W	4400 W
Snijbereik	1562 x 772 mm	1562 x 772 mm
Maximale nominale plaatformaten	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
Stelvlak	6000 x 6000 mm	6400 x 6000 mm
Maximale plaatdikten		
Constructiestaal	8 mm	8 mm
RVS	6 mm	8 mm
Aluminium	4 mm	8 mm
Maximale positioneringssnelheid asparallel	100 m/min	100 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	140 m/min	140 m/min

BySpeed Pro

Dynamisch pakket voor maximale productie



Voordelen

- Unieke productiviteit over het gehele plaatdiktebereik dankzij de nieuwste snijtechnologieën, hoogste snelheden, geringste omsteltijden en uitstekende proceszekerheid.
- Hoge betrouwbaarheid dankzij optimaal op elkaar afgestemde, in de praktijk bewezen modules.
- Lage bedrijfskosten dankzij magneetgelagerde compressor en slijtvaste aansturing.
- Flexibel en weinig arbeidsintensief door verregaande automatisering en eenvoudige bediening.

BySpeed Pro 3015

Laserbronnen (vermogen)	4400 W, 6000 W
Snijbereik	3048 x 1524 mm
Maximale asversnelling	30 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	120 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	169 m/min

Byspeed

Ultradynamisch lasersnijsysteem



Voordelen

- Onvergelijkbare versnelling en de nieuwste snijtechnologie garanderen de kortste productietijden en zodoende de hoogste productiviteit.
- Automatische plaatklemming tijdens het highspeed-snijden zorgt voor precies snijden.
- De Byspeed is compact en ruimtebesparend vormgegeven, zijn werkbereik en wisseltafel zijn moeiteloos toegankelijk en eenvoudig te bedienen.
- Het machineconcept met omkasting garandeert de laagste geluids- en rookemissies.

Byspeed 4020

Laserbronnen (vermogen)	4400 W, 5200 W
Snijbereik	4064 x 2032 mm
Maximale asversnelling	30 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	120 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	169 m/min

Bystar

Veelzijdige alleskunner



Voordelen

- Hoog laservermogen voor de economische verwerking van dikkere platen.
- De optionele draaias maakt de bewerking van volumedelen, buizen en profielen mogelijk met zeer korte omsteltijden.
- Optimale toegankelijkheid garandeert moeiteloos aan- en afvoeren van materialen naar en van de werkruimte en de wisseltafel en biedt een duidelijk overzicht tijdens het snijden.

	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Laserbronnen (vermogen)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Snijbereik	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	4064 x 2540 mm
Maximale asversnelling	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	113 m/min	85 m/min	85 m/min
Binnendiameter draaias	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

Bystar L

Groot lasersnijstelsysteem voor plaat, buis en profielen



Voordelen

- Nieuwe functies en toepassingen voor wat betreft het snijden van grote onderdelen, die voor concurrenten met standaardsystemen niet mogelijk zijn.
- Eenvoudige en economische bewerking van grote formaten. De productie van lange onderdelen wordt eenvoudiger, efficiënter en voordeliger.
- Hoge mate aan autonomie reeds in de basisuitvoering. Plaatformaten tot 30 m² kunnen zonder ingrijpen van personeel worden bewerkt.

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Laserbronnen (vermogen)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Snijbereik	6500 x 2540 mm	8000 x 2540 mm	12 000 x 2540 mm
Maximale asversnelling	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Binnendiameter draaias	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

BySprint Pro

Uniek highspeed-lasersnijsysteem voor het hoogste rendement



Voordelen

- Kortste productietijden dankzij efficiënte combinatie van highspeed-plasmasnijden en snelle dynamische aandrijving.
- Significant kortere snijtijden dankzij de voor dun plaatmateriaal geoptimaliseerde 3,75-inch snijkop.
- Minimale bedrijfskosten door stroombesparende en slijtvaste hoogspanningsmodule en magneetgelagerde compressor.
- Hoge proceszekerheid dankzij de nieuwste Bystronic technologieën.

BySprint Pro 3015

Laserbronnen (vermogen)	4400 W
Snijbereik	3048 x 1524 mm
Maximale asversnelling	12 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	100 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	140 m/min

BySprint

Flexibel inzetbaar systeem voor efficiënt lasersnijden



Voordelen

- Economische orderverwerking vooral bij toepassingen tot zes millimeter.
- Hoog rendement en lage productiekosten per onderdeel door dynamische aandrijving.
- Nauwkeurig vervaardigde onderdelen dankzij solide machineconstructie.
- Energiebesparend dankzij het geringe stroomverbruik en het hoge rendement van de laserbron.

BySprint 3015

Laserbronnen (vermogen)	2200 W, 3300 W
Snijbereik	3048 x 1524 mm
Maximale asversnelling	12 m/s ²
Maximale positioneringssnelheid asparallel	100 m/min
Maximale positioneringssnelheid simultaan	140 m/min

Bystronic laserbronnen

Voor iedere toepassing de juiste keuze



Voordelen

- Breed spectrum beschikbare laservermogens van 2200 tot 6000 Watt.
- Snel en precies dankzij hoge parameterstabiliteit en vermogensregeling alsmede de modernste snijtechnologieën.
- Energie-efficiënt dankzij de Power Saving Mode, die het opgenomen elektrisch vermogen in standby tot wel 70 procent verlaagt.
- Optimale en constante laserstraalkwaliteit en de beste snijresultaten.
- Minimale bedrijfskosten door geoptimaliseerd rendement, de slijtvaste hoogspanningsmodule en de magneetgelagerde en daardoor eveneens slijtvaste compressor.
- Een duidelijk gereduceerd stroomverbruik dankzij de energiebesparende hoogspanningsmodule.

Bystronic laserbronnen

Overzicht



	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000	Bylaser 2200	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC
ByVention 3015	-	x	-	x	-	-
BySpeed Pro 3015	-	x	x	-	-	-
Byspeed 4020	-	-	-	-	x	x
Bystar 3015, 4020, 4025	-	-	x	-	x	x
Bystar L 4025	-	-	x	-	x	x
BySprint Pro 3015	-	x	-	-	-	-
BySprint 3015	x	-	-	x	-	-

ByTrans/ByTrans Extended

Intelligente oplossing voor het aan- en afvoeren van materialen van lasersnijsystemen



Voordelen

- Be- en ontladen van lasersnijsystemen in slechts 60 seconden.
- Met volledige toegankelijkheid en eenvoudige bediening wordt automatisch alles af- en aangevoerd.
- Aanzienlijk hogere productiviteit van de machine bij slechts geringe investeringskosten.
- Onbepaalde aan- en afvoercapaciteit over het gehele plaatdiktespectrum.
- Met ByTrans Extended dubbele capaciteit en drievoudige flexibiliteit.

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended
Standaard plaatformaten	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm	3000 x 1500 mm flexibel voor kleinere formaten
Plaatdikten	aan- en afvoeren 0,8–25 mm	aan- en afvoeren 0,8–25 mm
Aantal cassettes	1	2
Ruw materiaal, stapelhoogte	max. 100 mm	max. 100 mm
Ruw materiaal, stapelgewicht	max. 3000 kg	max. 3000 kg
Gesneden platen, stapelhoogte (incl. pallet)	max. 350 mm	max. 350 mm
Afname grote gesneden delen	nee	ja
Tussenplaten invoegen	nee	ja

BySort

Automatiseringsoplossing voor het automatisch sorteren en afstapelen van lasergesneden onderdelen



Voordelen

- Lasergesneden onderdelen worden door middel van zuigers uitgesorteerd en voorkomt daarmee eventuele beschadigingen zoals krassen etc.
- De machine werkt autonoom en economisch, zodat onderdelen niet meer met de hand verwijderd, gesorteerd en gestapeld dienen te worden.
- Het lasersnijstelsel is productiever en winstgevender, omdat de doorlooptijden van werkorders verkort worden.
- De overgang naar volgende processen wordt vereenvoudigd.
- Modulaire uitbreiding naar een volautomatische lasercel.

BySort 3015

Minimale onderdeelgrootte	150 × 150 mm
Maximale onderdeelgrootte	1800 × 1200 mm
Aanbevolen plaatdikte (sorteren)	1,5–10 mm
Maximaal onderdeelgewicht	50 kg
Maximale stapelhoogte gesorteerde onderdelen	250 mm
Verwijderen van de onderdelencassette	met heftruck of bovenloopkraan

BytransCross/BytransLine

Flexibele oplossing voor het aan- en afvoeren van materialen van lasersnijsystemen



Voordelen

- Hoogste flexibiliteit m.b.t. materiaalstroom en lay-out.
- Eenvoudige verbinding van maximaal twee lasersnijsystemen.
- Compacte en robuuste constructie voor trillingsvrije fabricage.
- Interface met verschillende opslagsystemen.

BytransCross/BytransLine 3015, 4020

Standaard plaatformaten	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Plaatdikten	aanvoeren 1–25 mm, afvoeren 1–12 mm
Ruw materiaal, stapelhoogte	max. 200 mm
Ruw materiaal, stapelgewicht	max. 7000 kg
Gesneden platen, stapelhoogte (incl. pallet)	max. 200 mm
Cyclustijd (zonder tafelwissel machine)	ca. 180 s

BycellCross

Compacte laserbewerkingssel voor optimaal gebruik van de machine



Voordelen

- Maximale beschikbaarheid van het lasersnijsysteem met behulp van de volledig geautomatiseerde en compacte bewerkingscel.
- Montage van maximaal twee lasersnijsystemen.
- Flexibele opslag van ruw materiaal en gesneden werkstukken; geschikt voor intensieve materiaalwissel.
- Extra opslagstation voor het invoeren van pakketten plaatmateriaal en afvoertafel voor de afvoer en verdere verwerking van gesneden platen.
- Flexibele indeling dankzij modulaire elementen.

	BycellCross 3015	BycellCross 4020
Standaard plaatformaten	3000 x 1500 mm, 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Aantal opslagrekken	2	2
Aantal opslagcassettes	25–63	25–63
Totale hoogte	4400–8200 mm	4400–8200 mm
Stapelhoogte ruw materiaal	max. 100 mm	max. 100 mm
Opslagcapaciteit per opslagplaats (ruw materiaal)	3000 kg	5000 kg
Stapelhoogte gesneden platen	max. 70 mm	max. 70 mm
Opslagcapaciteit per opslagplaats (gesneden platen)	1500 kg	1500 kg

ByJet Classic

Voordelig, functioneel en nauwkeurig waterstraalsnijstelsel voor alle standaardtoepassingen



Voordelen

- Economische fabricage dankzij hoge positionerings- en snijnelheden, gecombineerd een indrukwekkende asdynamiek.
- Uiterst economisch, veilig en hoogwaardig snijproces door de permanente regeling van de spuitafstand en door de geïntegreerde collisie bescherming.
- Geen handmatig verstellen van de snijkoppen dankzij de automatische instelling van de snijkopafstand.
- Hoogte-aftasting voor het snijden van voorgevormde delen.
- Perfecte procescontrole: Beste snijresultaten en graveren tijdens het snijden dankzij de permanente controle van het druksignaal en diagnosefuncties.

ByJet Classic 3015

Snijkoppen	1, 2
Maximale positioneringssnelheid asparallel	60 m/min
Positie-afwijking	± 0,08 mm/as
Positiespreiding	± 0,025 mm/as
Snijbereik	3048 x 1524 mm
Maximaal werkstukgewicht	790 kg/m ²
Maximale materiaaldikte	200 mm

ByJet Classic L

Het voordelige, betrouwbare en nauwkeurige waterstraalsnijstelsel voor een breed toepassingsgebied



Voordelen

- Grote en speciale formaten tot tien meter lengte worden efficiënt en economisch bewerkt.
- Gelijktijdige bewerking van twee grootformaat platen in de tweekopsfunctie.
- Snijden en gelijktijdig aan- en afvoeren is mogelijk dankzij de opdeling van het snijbereik.
- Voordelige bewerking van een bijna grenzeloos materiaalenspectrum, onafhankelijk van serie- en onderdeelgrootte.
- Hoge opbrengst bij beperkte investering waarborgt ook bij beperkt gebruik een korte terugverdientijd.

ByJet Classic L 2030 tot 10030*

Snijkoppen	1, 2
Maximale positioneringssnelheid asparallel	60 m/min
Positie-afwijking	± 0,05 mm/m
Positiespreiding	± 0,025 mm/as
Snijbereik	2074 x 3068 mm tot 10074 x 3068 mm
Maximaal werkstukgewicht	790 kg/m ²
Maximale materiaaldikte	200 mm

* ByJet Classic L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030

ByJet Pro

Nauwkeurig waterstraalsnijstelsysteem voor een ongeëvenaarde productiviteit



Voordelen

- Uiterst economische productie dankzij hoge positionerings- en snijsnelheden, gepaard aan de hoogste asdynamiek.
- Geen handmatig verstellen van de snijkoppen dankzij de automatische instelling van de snijkopafstand.
- Tot vijfmaal hogere productiviteit dankzij de wisseltafel en het gebruik van maximaal vier volledig geautomatiseerde, CNC-gestuurde en gecontroleerde snijkoppen.
- Ergonomisch en veilig bedieningsconcept dankzij omkapping en veiligheidsdeur alsmede een schone en geluidsarme werkomgeving.

ByJet Pro 3015

Snijkoppen	1, 2, 4
Maximale positioneringssnelheid asparallel	60 m/min
Positie-afwijking	± 0,08 mm/as
Positiespreiding	± 0,025 mm/as
Snijbereik voor de bewerking van platte plaat	3048 x 1524 mm
Maximaal werkstukgewicht vlakke plaat	790 kg/m ²
Maximale materiaaldikte	200 mm
Maximaal werkbereik voor de bewerking van ronde basismaterialen	∅ = 420 mm, l = 2950 mm

ByJet Pro L

Productief en precies waterstraalsnijstelsel voor kleine en grote onderdelen



Voordelen

- In vergelijking met een éénkopssysteem tot wel vijfmaal meer werkstukken per tijdseenheid door snijzoneverdeling en het gebruik van maximaal vier snijkoppen.
- Voordelige bewerking van een bijna grenzeloos materiaalenspectrum, onafhankelijk van serie- en onderdeelgrootte.
- Onbegrensd snijden tot een werkstuklengte van 16 meter bij vlakke plaatdelen en tot 7,7 meter bij ronde basismaterialen.
- Gelijktijdig snijden en aan- en afvoeren dankzij verdeling van het snijbereik.
- Geen handmatig verstellen van de snijkoppen dankzij de automatische instelling van de snijkopafstand.

ByJet Pro L 2030 tot 16030*

Snijkoppen	1, 2, 4
Maximale positioneringssnelheid asparallel	60 m/min
Positie-afwijking	± 0,05 mm/m
Positiespreiding	± 0,025 mm/as
Snijbereik voor de bewerking van platte plaat	2048 x 3068 mm tot 16048 x 3068 mm
Maximaal werkstukgewicht vlakke plaat	790 kg/m ²
Maximale materiaaldikte	200 mm
Maximaal werkbereik voor de bewerking van ronde basismaterialen	Ø = 500 mm, lengte tot 7700 mm

* ByJet Pro L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030, 12030, 14030, 16030

ByPump

Het perfecte onderdeel door middel van hoge druk



ByPump Active

- Aanbevolen werkdruk van 3600 bar.
- Waarborgt de economische bewerking van een maximaal spectrum aan materialen, materiaaldikten en toepassingen.
- Active Pressure Control-technologie maakt een lineair geregelde drukvoorziening mogelijk, zonder keuringsplichtige hogedrukaccumulator.
- De voorgeschreven druk wordt van de laagste tot de hoogste werkdruk onafhankelijk van de doorstroming altijd precies gerealiseerd.

ByPump Ultra

- Aanbevolen werkdruk van 5300 bar.
- Toepassing bij de bewerking van extreem dikke materialen, bijvoorbeeld metalen dikker dan 150 millimeter.
- ByPump Ultra+ voor de dubbele wateropbrengst ten opzichte van de ByPump Ultra.

Opties Waterjet

PrecisionAligner

- Maakt het uitermate economische meerkopssnijden, zelfs in een enkel onderdeel, mogelijk.
- Op een systeem met vier snijkoppen kan een onderdeel tot wel vier maal sneller worden gesneden.
- Volle flexibiliteit bij het gebruik van de snijkoppen, omdat het aantal vrij te kiezen en de afstand automatisch verstelbaar is.

PositionPointer

- De actuele positie van de snijkop wordt met hoge precisie op het materiaal gevisualiseerd.
- De plaats van het materiaal kan eenduidig worden vastgesteld en het snijplan wordt automatisch op de materiaalpositie uitgezet.
- Maakt eenvoudige verschuiving van het nulpunt en uitvoering van een contourdetectie mogelijk.
- Verbeterde benutting van het materiaal en productiever werken.

FixMaster

- Verhoogde productiviteit en procesbetrouwbaarheid, omdat onderdelen tijdens het snijproces worden vastgezet en zodoende niet meer uitbreken en of in de snijstraal kunnen glijden.
- Meer productiviteit, omdat geen materiaalbruggen meer hoeven te worden gemaakt en onderdelen niet meer handmatig hoeven te worden gefixeerd.
- Verhoogde bedieningszekerheid door de integratie in het aansturingssysteem ByVision.

Hämmerle 3P

Industriestandaard voor allerhoogste herhaalnauwkeurigheid en precisie in buigprocessen



Voordelen

- Hoge herhaalnauwkeurigheid, unieke precisie en maximale opbrengst.
- Hydraulisch kussen in het bovenmes voor een constante buigkrachtverdeling, perfecte veiligheid en compensatie van invloeden van de machine en van buitenaf.
- Grote flexibiliteit en efficiëntie en hoog rendement door een compact vormgegeven systeem en veel vrije werkruimte.
- Minimale materiaalhandling, nauwkeurigere, snellere en voordeligere fabricage.
- Complexe programma's met een druk op de knop dankzij een databank voor materiaal, gereedschap en randapparatuur.

Hämmerle 3P 100, 150, 250

Perskrachten	100–250 t
Maximale capaciteit van het hydraulische kussen	100 t/m
Buiglengtes	2100–4100 mm
Inbouwhoogte	780/915 mm
Standaardslag	265/400 mm
Y-cyclus	1–10 mm/s
Vrije doorvoeropening	buiglengte + 100 mm
Maximaal aanslagbereik in X	1200 mm

Xpert

Kantpers voor een maximale herhalingsnauwkeurigheid met één druk op de knop



Voordelen

- Wereldwijd de omvangrijkste databank met uitbreidingsmogelijkheden voor de toekomst.
- De enige machine die zelf geen buigfouten produceert. Deze machine levert de hoogste serienauwkeurigheid in de markt.
- Alle bekende gereedschappen kunnen probleemloos worden ingezet en direct door Bystronic worden geleverd.
- Met een druk op de knop worden perfecte buigresultaten bereikt, onafhankelijk van de basiskennis van het personeel.
- Volledige compatibiliteit CAD/CAM: Tussen 3D-ontwerptekeningen en 3D-onderdelen bevinden zich slechts zes muisklikken.
- Uitmuntende buigresultaten dankzij Pressure-Reference-technologie.

Xpert 60, 100, 150, 200, 250, 320, 400, 500, 650, 800, 1000

Perskrachten	60–1000 t
Buiglengtes	2050–10200 mm
Inbouwhoogte	500/550/650 mm
Standaardslag	215/265/365 mm
Y-cyclus	1–20 mm/s
Achteraanslagsystemen	2–6 assen
Maximaal aanslagbereik in X	1050/1100 mm

Opties voor Hämmelerle 3P en Xpert

Fast Bend+

- Nieuw veiligheidssysteem voor maximale machineveiligheid en productiviteit.
- Tijdsbesparing van 20 procent, omdat het bovenmes met hoge snelheid tot vlak boven het materiaal wordt bewogen.
- Standaard bij Hämmelerle 3P kantpersen.

Energy Saver

- Tot een derde minder energieverbruik, omdat de hoofdmotor automatisch uitschakelt als het bovenmes de bovenste eindaanslag bereikt.
- Minder machinegeluid en minder warmteproductie.

Barcodescanner

- Omstellingen worden nog sneller uitgevoerd, omdat het buigprogramma automatisch wordt geopend in de machinebesturing, zodra de barcode wordt ingescand.
- Er kunnen geen verkeerde werkorders meer worden geopend.
- Optimale aanvulling op buigsoftware Bybendpart, waarmee de barcodes worden aangemaakt.

LAMS

- Realtime hoekmeting met automatische correctie.
- Reeds het eerste onderdeel is een perfect onderdeel met de hoogste hoekprecisie.
- Unieke, flexibele hoekmeting afhankelijk van verschillende materialen en gereedschappen.

Dynamisch-hydraulische buighulpen

- Vereenvoudiging bij het buigen van grote, zware en langwerpige delen.
- Maximale flexibiliteit bij de materiaalhandling, vooral bij kleine partijgrootten met verschillende materiaalsoorten en -diktes.
- Kostbare materiaalverliezen worden vermeden.
- Materiaalontzienende handling van gevoelige materialen zoals roestvrij staal.

Robottoepassingen

- Interface voor robots van verschillende fabrikanten.
- Maximale serienauwkeurigheid tussen kantpers en robots.
- Volcontinu inzetbaar.
- Open communicatie.

Tandemopstelling (alleen Xpert)

- Maximale flexibiliteit bij de bewerking van kleine tot zeer lange onderdelen.
- Maximale precisie en serienauwkeurigheid in solo- en tandemopstelling.
- Dubbele productiecapaciteit aan de beide afzonderlijke machines.
- Beide tandemmachines hebben samen minder plaats en een eenvoudiger fundering nodig dan een vergelijkbare solomachine.

Diagnose op afstand

- Procesafwijkingen zijn snel ontdekt en gecorrigeerd.
- Kortste reactietijden bij storingen.
- Sneller en doelmatiger onderhoud.
- Geoptimaliseerde machineproductiviteit dankzij minimale standtijden.

Meer opties zijn leverbaar.

Xpert Mammut

Kantpers voor extreem grote formaten



Voordelen

- Nauwkeurig en reproduceerbaar buigen van lange platen.
- Ideale oplossing voor het buigen van dik plaatstaal en stugge materialen.
- Gereedschapsopname voor hoge, extra hoge en (zeer) zware buig gereedschappen.
- Uiterst stabiele voorste werkstuksteunen.
- Uitstekende buigresultaten dankzij Pressure-Reference-technologie (PR) met hydraulisch-dynamische bombering en permanente compensatie van de doorbuiging van de zijsteunen.

Xpert Mammut 1250, 1500, 2000, 2500, 3000

Perskrachten	1250–3000 t
Buiglengtes	12300–18400 mm
Y-cyclus	1–10 mm/s
Achteraanslagsystemen	2–6 assen

Xact

CNC-gestuurde kantpers voor efficiënte buigprocessen



Voordelen

- Productief en precies buigen dankzij hoogwaardige Bystronic buigtechnologie.
- Eenvoudige handling door gebruiksvriendelijk gereedschapssysteem.
- Hydraulische bombering van het ondermes voor constante buighoek over de gehele buiglengte.
- Krachtige DNC-aansturing met grafische 2D-weergave.
- 2D-visualisatie en -simulatie van het buigproces met contactcontrole.

Xact 100, 160

Perskrachten	100–160 t
Buiglengtes	3150–4050 mm
Inbouwhoogte	465 mm
Y-cyclus	1–9,8 mm/s
Achteraanslagssystemen	2 assen
Maximaal aanslagbereik in X	600 mm

Bysoft

Modulaire CAD/CAM-software oplossing voor alle snij- en buigprocessen

Voordelen

- Eenvoudig te leren, gemakkelijk in het gebruik en hoge functionaliteit.
- Snelle programmering van losse delen en efficiënt materiaalgebruik.
- Gereduceerde programmeerkosten en geoptimaliseerde snij- en buigprocessen bij efficiënter materiaalgebruik.
- Eenvoudige data-overname uit CAD-systemen.
- Handige aansluiting op ERP/PPS-systemen.
- Optimaal op Bystronic machinesystemen afgestemd.



Bybendpart

Praktijkgericht buigwerkstukken offline programmeren

Voordelen

- Driedimensionaal modelleren van nauwkeurig passende buigwerkstukken door compensatie met machinegegevens.
- De maten worden op basis van de gegevens van de gebruikte machines en gereedschappen bepaald.
- Incorrecte 2D-gegevens kunnen worden omgezet in bruikbare 3D-gegevens.
- Snellere en eenvoudigere productie door geoptimaliseerde handling van de onderdelen.
- Geen onnodige standtijden door het programmeren op de machine.



Plant Manager Cutting (PMC)

Ongeëvenaarde efficiëntie in orderverwerking en fabricage

Voordelen

- Geautomatiseerde orderverwerking en CAD-gegevensverwerking en terugmelding van productiegegevens.
- Efficiënte en transparante fabricage, gegarandeerde levertijden en know-how-onafhankelijke planning.
- Optimaal materiaal- en machinegebruik en maximale procesbetrouwbaarheid.
- Productiegegevens te allen tijde op te vragen en te controleren.



ByVision

Eenvoudige, gebruiksvriendelijke en snelle aansturing van laser- en waterstraalsnijsystemen

Voordelen

- Flexibele aansturing voor meer productiviteit en rendement.
- Begrijpelijke en intuïtieve bediening via touchscreen.
- Hoge beschikbaarheid.
- Hoge overdrachtssnelheid.
- Gereedschap voor storingsdiagnose.
- In vele talen instelbaar.



ByFinances

Bystronic financieringsoplossingen voor bepaalde markten:
eenvoudig, snel en flexibel

Voordelen

- Competente en duidelijk gedefinieerde contactpersoon voor machine en financiering.
- Onafhankelijkheid van banken en marktomstandigheden.
- Eenvoudige, snelle en onbureaucratische verwerking.
- Op maat gemaakte oplossingen voor verschillende klantengroepen.
- Hoge flexibiliteit door mogelijkheden tot koop of teruggave van de machines na afloop van de contractduur.
- Interessante verlengingsopties.
- Behoud van de liquiditeit.

ByAcademy

Bystronic opleidingen en cursussen: professioneel, efficiënt en doelgericht

Voordelen

- Trainingen voor bedienend personeel voor optimale voorbereiding.
- Doelgerichte introductie- en vervolgcursussen.
- Onderhoudstrainingen voor een verhoogde autonomie van de gebruiker.
- Technologietrainingen voor een verhoging van de competenties van machinebedienend personeel.
- Programmeertrainingen in alle Bysoft modules voor nog efficiëntere processen.

ByServices

Bystronic diensten: snel, competent en op maat

Voordelen

- Op maat gemaakte onderhoudscontracten voor een zorgeloos gebruik van de machines zonder verrassingen.
- Vastgestelde onderhoudsintervallen voor de hoogste betrouwbaarheid in planning.
- Snelle herstelservice ter plekke met behulp van de hotline-support of door gekwalificeerde servicetechnici.
- Professioneel gebruikadvies zowel voor als na aankoop van het systeem.
- Goede beschikbaarheid van originele Bystronic slijtage- en vervangingsdelen.





Bystronic

Bystronic Best choice.

Laser | Buigen | Waterjet
bystronic.com